DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

Image available 04851818 INK-JET PRINTING CARTRIDGE

07-144418 [JP 7144418 A] PUB. NO.: June 06, 1995 (19950606) PUBLISHED:

INVENTOR(s): SUETSUGU JUNICHI

APPLICANT(s): NEC CORP [000423] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

05-294984 [JP 93294984] APPL. NO.: November 25, 1993 (19931125) FILED:

INTL CLASS: [6] B41J-002/175; B41J-002/01; B41J-002/16

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines) JAPIO KEYWORD: R105 (INFORMATION PROCESSING -- Ink Jet Printers)

ABSTRACT

PURPOSE: To provide an ink-jet printing cartridge which can record with high quality, high reliability, and low assembly cost of components and enables miniaturization.

CONSTITUTION: An ink-jet printing cartridge is incorporated with an orifice plate 24 having a plurality of orifices 26, a plurality of flow paths 27 which are integrally formed in the orifice plate 24 and respectively communicating with a plurality of orifices 26, thermal heads 30, a cartridge case 20 for holding liquid in the inside and holding the thermal heads 30 and an external wiring part 22 provided to impress an electric signal to electrothermal convertors 34. The thermal heads 30 are provided respectively in a plurality of flow paths 27 and have the electrothermal convertors 34 generating heat energy to form flying liquid droplets. The electroconductive material 25 is integrally formed in a part of the orifice plate 24. The external wiring part 22 is connected to the electrothermal convertors 34 through the electroconductive material of the orifice plate 24.

	,	10.

DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat (c) 2003 EPO. All rts. reserv. Basic Patent (No, Kind, Date): JP 7144418 A2 950606 <No. of Patents: 001> Patent Family: Applic No Kind Date Patent No Kind Date JP 93294984 A 931125 (BASIC) JP 7144418 A2 950606 Priority Data (No, Kind, Date): JP 93294984 A 931125 PATENT FAMILY: JAPAN (JP) Patent (No, Kind, Date): JP 7144418 A2 950606 INK-JET PRINTING CARTRIDGE (English) Patent Assignee: NIPPON ELECTRIC CO Author (Inventor): SUETSUGU JUNICHI Priority (No, Kind, Date): JP 93294984 A 931125

Applic (No, Kind, Date): JP 93294984 A 931125 IPC: * B41J-002/175; B41J-002/01; B41J-002/16

Language of Document: Japanese

			•	
		•	,	
				•,

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-144418

(43)公開日 平成7年(1995)6月6日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 4 1 J 2/175 2/01 2/16

B41J 3/04

102 Z

101 Z

審査請求 有 請求項の数3 OL (全7 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特顏平5-294984

304

(71)出願人 000004237

日本電気株式会社

東京都港区芝五丁目7番1号

(72)発明者 末次 淳一

東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株

式会社内

(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)

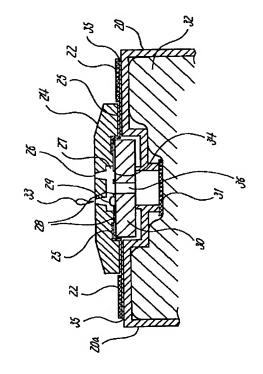
(22)出願日 平成5年(1993)11月25日

(54) 【発明の名称】 インクジェットプリントカートリッジ

(57)【要約】 (修正有)

[目的] 高品位で記録が行なえ、信頼性に優れ、部品組み立てコストが低く小型化が計れるインクジェットプリントカートリッジを提供する。

【構成】複数のオリフィス26を有するオリフィスプレート24と、オリフィスプレート24に一体的に形成され、複数のオリフィス26のそれぞれに連通する複数の流路27と、複数の流路27のそれぞれに配設され、飛翔液滴を形成するための熱エネルギを発生する電気熱変換体34を有するサーマルヘッド30と、液体を内部に保持しかつサーマルヘッド30を保持するカートリッジケース20と、電気熱変換体34に電気信号を印加する為に設けられる外部配線部22とを含み、オリフィスプレート24の一部に導電性材料25が一体的に形成され、電気熱変換体34と外部配線部22はオリフィスプレート24の導電性材料を介して接続される。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 液体を吐出し飛翔的液滴を形成するために設けられた複数のオリフィスを有するオリフィスプレートと、前記オリフィスプレートに一体的に形成され、前記複数の流路のそれぞれに連通する複数の流路と、該複数の流路のそれぞれに配設され、前記飛翔液滴を形成するための熱エネルギを発生する電気熱変換体を有するサーマルヘッドと、前記液体を内部に保持しかつ前記サーマルヘッドを保持するカートリッジケースと、該電気熱変換体に電気信号を印加する為に設けられる外 10 部配線部とを含み、前記オリフィスプレートの一部に導電性材料が一体的に形成され、前記電気熱変換体と前記外部配線部との接続が、前記オリフィスプレートの導電性材料を介して成されることを特徴とするインクジェットプリントカートリッジ。

【請求項2】 前記電気熱変換体に電気信号を印加する 為に設けられる外部配線部が、前記カートリッジケース の一部に一体的に形成された導電性材料で有ることを特 徴とする請求項1に記載のインクジェットプリントカー トリッジ。

【請求項3】 前記カートリッジケース上の導電性材料は、フォト・セレクティブ・プレーティング(Photo Selectiove Plating (PSP))法、アディティブ・フォトエッチング(Additive Photo Etching (APE))法、あるいはモールド・nプレート(Mold-n-Plate)法により一体的に形成されていることを特徴とする請求項2に記載のインクジェットプリントカートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、インクジェットプリントカートリッジに関し、詳しくは液体を飛翔的液滴として吐出するための液滴吐出手段である電気熱変換体と該電気熱変換体に電気信号を印加する為に設けられる外部配線部とを有し、電気熱変換体と外部配線部とが電気的に接続されて成るインクジェットプリントカートリッジに関する。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録方式は、記録時にお 40 ける騒音の発生が無視し得る程度に極めて小さいこと、及び高速記録が可能でありしかも普通紙に定着等の特別な処理を必要とせずに記録が行なえること等の長所を有するため感心を集めている。その中で、例えば、特開昭 54-51875号公報、ドイツ公開(DOLS)第2843064号公報に記載されている液体記録噴射方法は、熱エネルギを記録用液体に作用させて液滴吐出の原動力を得るという点において他の液体噴射記録法とは異なる特徴を有している。

【0003】即ち、上記各公報に開示された記録法は、

熱エネルギの作用を受けた液体が急激な体積の増大を伴う状態変化を起こし、この状態変化に基づく作用力によ

って、記録ヘッド部先端のオリフィスより記録用液体が 吐出されて飛翔的液滴が形成されこの液滴が被記録部材

に付着し記録が行なわれる。

【0004】特にDOLS2843064号公報に開示されている液体噴射記録法は、所開、ドロップ・オンデマンド(drop-on demand)記録法に極めて有効に適用されるばかりでなく、記録ヘッド部をフルライン(Full line)タイプで高密度マルチオリフィス化された記録ヘッドが容易に実現でき、高解像度、高品質の画像を高速で得られるという特徴を有している。この記録法が適用される装置の記録ヘッドは、液体を吐出するために設けられたオリフィスと、オリフィスに連通し液滴を吐出するための熱エネルギか液体に作用する部分である熱作用部を構成の一部とする液流路を有する液吐出部と、熱エネルギを発生する手段として、電気熱変換体を具備している。このような記録ヘッドの従来構造の一例を図3の平面図に示す。

20 【0005】図3において、記録ヘッドの基板1上には 上記の電気熱変換体で有る発熱抵抗体2が記録のドット 数に対応した個数設けられており、又、この各発熱抵抗 体2へ駆動回路からの駆動信号を導く多数のリード電極 3が形成されている。更に基板1上には図中点線で示す ように発熱抵抗体2とリード電極3の一部を覆って保護 層4が設けられる。この保護層4は発熱抵抗体2とリー ド電極3を記録用液体のインクから保護するもので、こ の保護層4上にインク液滴の吐出孔を有するオリフィス プレート (図示せず) が設けられる。また、リード重極 30 3に接続する駆動回路からの駆動信号を記録ヘッドに導 くためのフレキシブルケーブル5は、詳しくは図示して いないがリード電極3の図中下端部にワイヤーボンディ ング、半田付け、熱圧着等の方法で接続され、基板1上 に固定される。

【0006】ところが、このような従来の記録ヘッドの 構造では、基板1上で符号6で示す領域に、フレキシブ ルケーブル5と接続するためにリード電極3を延長して 設けており、リード電極3の引き回し部分が多いという ことから以下のような欠点があった。

- 0 (1)基板1の面積が大きくなる。
 - (2) Si等比較的高価な基板1の材料の必要量が多くなりコストが高くつく。
 - (3) 基板1の大型化は発熱抵抗体2やリード電極3等を形成するエッチング、スパッタ、蒸着等の工程を困難にし量産化を阻害する。
 - (4) 本来不必要な領域6上のリード電極3の部分でのその他の部分と同じ確率でショート、ブリッジ等が発生するので、その分製品の歩留まりが劣化する。

【0007】更に、上記の記録ヘッドは、例えば電卓用 50 プリンタの場合が2.5本/mmで8本、ファクシミリ 用プリンタの場合が4本/mmで16本というように、 用いられる機器に応じて発熱抵抗体とリード電極のパタ ーンを変えて製造されており、その為各機器後とにマス クが異なり、上述のエッチング、スパッタ、蒸着等のエ 程が煩雑となる結果、作業ミスが多発すること等により 製品の歩留まりが悪化するという欠点があった。

【0008】このような欠点に鑑みて、二つの改良型の 記録ヘッドが提案されている。一つは、図4の斜視図及 び図4のX-Y断面図である図5に示すような構造の記 録ヘッドが従来提案されており、この場合記録ヘッドの 10 液吐出部を有する吐出エレメントと、これを前述の駆動 回路と接続する外部配線部とが、第1の基板7とこの基 板7を嵌合する開口部を有する第2の基板8上に分離さ れて設けられている。

【0009】即ち、両図に示すように、第1の基板7上 には前述と同様の複数の発熱抵抗体10と、この両端に 接続されたリード電極1が設けられ、更にこれらの上に は、各発熱抵抗体10に対応してインク液滴19を吐出 する複数の吐出孔12aを有したオリフィスプレート1 2が設けられており、基板7とこれらの部材から上述の 20 吐出エレメント13が構成されている。

【0010】又、第2の基板8上には上述の外部配線部 を構成する外部配線14が上記のリード電極11に対応 する数設けられている。そして、特に図5に図示される ようにリード電極11と外部配線14とのそれぞれはワ イヤ9を介したワイヤボンディングにより接続されてお り、ワイヤ9の両端のボンディング部分は接続の信頼性 を上げるために封止材15によって封止されている。

【0011】もう一つは、図6の斜視図及び図6のX-Y断面図である図7に示すような構造の記録ヘッドが特 30 開昭61-16861号公報及び特開昭61-1686 1号公報に記載されており、この場合、図4、図5に示 す前述の記録ヘッドと同様に、記録ヘッドの液吐出部を 有する吐出エレメント13と、これを前述の駆動回路と 接続する外部配線部とが、第1の基板7とこの基板を嵌 合する開口部を有する第2の基板8上に分離されて設け られている。

【0012】即ち、両図に示すように、第1の基板7上 には前述と同様の複数の発熱抵抗体10と、この両端に 接続されたリード電極11が設けられ、更にこれらの上 40 には、各発熱抵抗体10に対応してインク液滴19を吐 出する複数の吐出孔12aを有したオリフィスプレート 12が設けられており、基板7とこれらの部材から上述 の吐出エレメント13が構成されている。

【0013】又、第2の基板8上には上述の外部配線部 を構成する外部配線14が上記のリード電極11に対応 する数設けられている。そして、特に図7に図示される ようにリード電極11と外部配線14とのそれぞれは平 坦な支持部材16に支持されたリード線18を介して接 **続が行なわれている。具体的には、リード線18とリー 50 録を行なえるインクジェットプリントヘッドを提供する**

ド電極11、及びリード線18と外部配線14とはリー ド線18に設けられた接合金属(バンプ)17を用いて 接合されている。尚、平坦な支持部材に支持されたリー ド線18は、平坦な金属電極、あるいは、平坦な異方性 導電材料でも良い。

[0014]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上述した従来 の図4及び図5に示すような構造の記録ヘッドでは、ワ イヤポンディングより吐出エレメント13と外部配線部 の接続を行なっているので以下のような欠点がある。

- (1) 封止材15がオリフィスプレート12の吐出面よ り大きく盛り上がるのでインク吐出面と記録紙間の距離 を小さくして記録品位を上げることが出来ない。
- 【0015】(2)上記の距離を小さくすると封止材1 5 が記録紙の記録面を擦って印字品位が落ちると共に封 止材15が磨耗して接続の信頼性が落ちる。
- (3) 封止材15がオリフィスプレート12上に付着 し、その応力によってオリフィスプレート12に変形が 生じる場合がある。
- (4) ボンディングパット部の面積及び周辺のパターン 配置、パット部のダメージ、ワイヤ9のストレス等の問 顕等設計上に多くの制約がある。
 - (5) 1箇所のポンディング0. 3~1秒程度の時間を 要するために多ドットの吐出エレメントの場合等には、 接続作業に時間がかかり、生産効率が悪く、コスト高に なる。
 - (6) 製品の歩留まりが悪い。
 - 【0016】又、従来の図6及び図7に示すような構造 の記録ヘッドの構造では、平坦な支持部材という別部材 で吐出エレメント13と外部配線部の接続を行なってい るので以下のような欠点がある。
 - (1) ワイヤボンディング接合と同様に、インクの接合 部への侵入等を防ぎ接続の信頼性を上げるために図4, 図5の記録ヘッドと同様に封止材15によって接合部を 封止する必要があり、その結果、オリフィスプレート1 2の吐出面より大きく盛り上がるので吐出面と記録紙間 の距離を小さくして記録品位を上げることが出来ない。
 - (2) 上記の距離を小さくすると封止材15が記録紙の 記録面を擦って印字品位が落ちると共に封止材15が磨 耗して接続の信頼性が落ちる。
 - (3) 封止材15が平坦な支持部材に支持されたリード 線18上に付着し、その応力によってリード線18に変 形が生じる場合がある。
 - (4)接合部の面積及び周辺のパターン配置、パット部 のダメージ、リード線18のストレス等の問題等設計上 に多くの制約がある。
 - (5) 製品の歩留まりが悪い。

【0017】したがって、本発明の目的は、小型化と生 産コストの低減が計れ、しかも信頼性に優れ高品位で記 5

ことを目的としている。

[0018]

【課題を解決するための手段】本発明のインクジェットプリントヘッドは、液体を吐出し飛翔的液滴を形成するために設けられた複数のオリフィスを有するオリフィスプレートと、オリフィスプレートに一体的に形成され複数のオリフィスのそれぞれに連通する複数の流路と、これら複数の流路のそれぞれに配設され、飛翔液滴を形成するための熱エネルギを発生する電気熱変換体を有するサーマルヘッドと、前記液体を内部に保持しかつサーマ 10ルヘッドを保持するカートリッジケースと、該電気熱変換体に電気信号を印加する為に設けられる外部配線部とを含み、オリフィスプレートの一部に導電性材料が一体的に形成され、電気熱変換体と外部配線部との接続が、オリフィスプレートの導電性材料を介して成されることにより上記目的を達成している。

【0019】又、本発明のインクジェットプリントヘッドにおいて、電気熱変換体に電気信号を印加する為に設けられる外部配線部がカートリッジケースの一部に一体的に形成された導電性材料であってもよい。

[0020]

【実施例】次に本発明の実施例について図面を参照して 説明する。図1は、本発明の一実施例のインクジェット プリントヘッドの斜視図、図2は、図1のX-Y断面図 である。

【0021】図1において、カートリッジケース20は、面20bより図の上側が記録紙に対向する表面側で、面20bより下側がリア側である。表面側にはオリフィスプレート24、外部配線部22等が保持され、且つカートリッジケース20とリアケース21とで構成さ 30れる内部にはインクを溜めており、印字装置に対して着脱可能なインクジェットプリントカートリッジとなっている。

【0022】外部配線部22は、カートリッジケース20の表面20aから面20bよりやや上の部分にかけて保持されたフレキシブル・フラットケーブルである。オリフィスプレート24は表面20aの上部に固定され、後述するがオリフィスプレート24の下部に配設されている電気熱変換体である発熱抵抗体(図2では34)とカートリッジケース外の駆動回路(図示せず)とが、外40部配線部22のコンタクト電極部23を介して接続される。

【0023】図2を基に更に詳述すると、カートリッジケース20のオリフィスプレート24の下側部分には、サーマルヘッド30を固定するためのへこみが形成されている。そのへこみに固定されたサーマルヘッド30の上面には、電気熱変換体である発熱抵抗体34が記録ドットの数に対応した個数設けられており、この各発熱抵抗体34ヘカートリッジケース外の駆動回路からの駆動信号を導く多数のリード電極対28が形成されている。

更にオリフィスプレート24は各発熱抵抗体34に対応してインク液滴33を吐出する複数のオリフィス26と複数の流路部27とを一体形成している。これらの一体形成材料としては、ポリサルフォン、ポリスチレン等が好ましいが他の形成樹脂材料でもよい。発熱抵抗体34が所要の駆動信号に基づき発熱されると、瞬時にその表面上に気泡29が形成され、その発生圧力で流路部27に保持されていたインクがインク液滴33として吐出される。流路部27に保持されていたインクが吐出により減少すると、インクの毛細管力でカートリッジケース20の内部に多孔質体32によって保持されているインクがフィルタ31を通過し、流路36を介して再度流路部27へ供給される。

【0024】次に、外部配線部22とリード電極対28 との接続について説明する。カートリッジケース外の不 図示の駆動回路との接続の中継を行なう為に設けられて いるフレキシブルな外部配線部22のコンタクト電極部 23とつながるリード配線35が、カートリッジケース 20の表面20a上のサーマルヘッド30取付部近傍に 形成されている。サーマルヘッド30上のリード電極対 28と外部配線部22のリード配線35とは、それぞれ 異なる高さに位置し、その取付高さの違いを吸収するよ うな形状でオリフィスプレート24が形成され、更にそ のオリフィスプレート24の高さの違う表面に一体形成 で形成されたオリフィスプレート配線部25を介して、 リード電極対28とリード配線35とが各々接続されて いる。オリフィスプレート24へのオリフィスプレート 配線25の一体形成方法、サーマルヘッド30へのリー ド電極対28の一体形成方法としては、フォトセレクテ ィブ・プレーティング (Photo Selectio ve Plating (PSP))法、あるいはアディ ティブ・フォトエッチング(AdditivePhot o Etching (APE))法、あるいはモールド ・nプレート (Mold-n-Plate) 法が用いら れる。

【0025】第1の実施例においては、発熱抵抗体34と不図示の駆動回路との接続の中継としてフレキシブルな外部配線部22を用いているが、カートリッジケース20の表面に一体形成でコンタクト電極部23及びリード配線35をPSP法、あるいはAPE法、あるいはモールド・nプレート法を用いて構成してもよい。

[0026]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のインクジェットプリントヘッドは、オリフィスプレートの一部に導電性材料が一体的に形成され、サーマルヘッドの電気熱変換体とサーマルヘッド駆動信号を供給するための外部配線部との接続が、オリフィスプレートの導電性材料を介して成される構成としたため、高品位で記録が行なえ、信頼性に優れ、しかも部品コスト及び組み立てコストが低く小型化が計れるインクジェットプリントカート

7

リッジを提供できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例のインクジェットプリントへッドの斜視図である。

【図2】図1のX-Y断面図である。

【図3】従来の一実施例の配録ヘッドの平面図である。

【図4】従来の他の実施例の記録ヘッドの斜視図であ

る。

【図5】図4のX-Y断面図である。

【図 6】従来の更に他の実施例の記録ヘッドの斜視図で 10 ある。

【図7】図6のX-Y断面図である。

【符号の説明】

1 基板

2 発熱抵抗体

3 リード領極

4 保護層

5 フレキシブルケーブル

6 リード電極の延長部

7 第1の基板

8 第2の基板

9 ワイヤ

10 発熱抵抗体

11 リード電極

12 オリフィスプレート

13 吐出エレメント

14 外部配線

15 封止材

16 支持部材

17 接合金属 (パンプ)

18 リード線

19 インク液滴

20 カートリッジケース

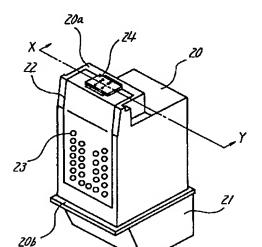
21 リアケース

22 外部配線部

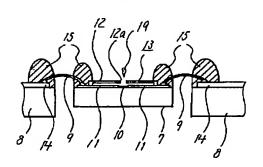
23 コンタクト電極部

24 オリフィスプレート

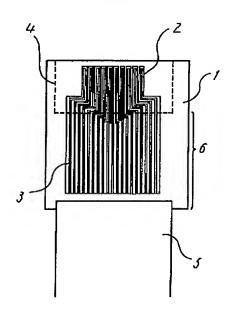
【図1】



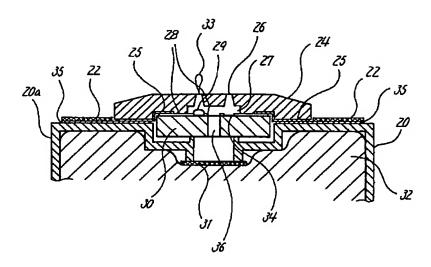
【図5】



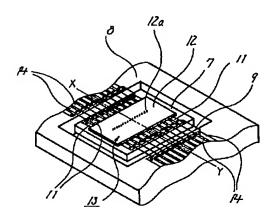
[図3]



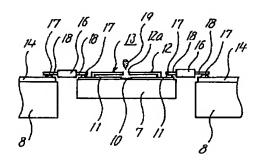
【図2】



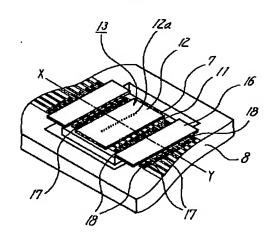
[図4]



【図7】



【図6】



(7) 特開平7-144418

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6 識別記号 庁内整理番号 F I 技術表示箇所

B41J 3/04 103 H

S _p :			